



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΕΥΡΥΤΑΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΑΦΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ,
ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ & ΠΟΛΙΤ. ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Ταχ. Δ/ση : Δυτική Φραγκίστα 36071
Τηλ.: 2237351118 -51319
Fax: 2237351128

Κερασοχώρι 26/10/2017
Αρ. Πρωτ. : 8587

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ

«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ 4Χ4 ΜΕ ΔΥΟ ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΕΣ ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ»

Ο Δήμος Αγραφών, θα διενεργήσει **Συνοπτικό Διαγωνισμό** (σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016), με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει της τιμής, για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ 4Χ4 ΜΕ ΔΥΟ ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΕΣ ΥΠΕΡΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ»**, συνολικού προϋπολογισμού **43.600,00€ (με το ΦΠΑ)**.

Ο Διαγωνισμός θα διενεργηθεί στο δημοτικό κατάστημα Δυτ. Φραγκίστας στις **14 Νοεμβρίου 2017** ημέρα Τρίτη και ώρα **11:00π.μ.** (ώρα λήξης παράδοσης προσφορών).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση των όρων Διακήρυξης (**17PROC002155933**) και της σχετικής Μελέτης (**17REQ001983177**), όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στο **Τμ. Τεχνικών Υπηρεσιών**, στη **Δυτ. Φραγκίστα**, τηλ: **2237351122 - 51319**.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΜΠΑΜΠΑΛΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ