



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΕΥΡΥΤΑΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΑΦΩΝ
ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ: 101/2016**

**Προμήθεια αυτοκινήτων
Δήμου Αγράφων**

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Με την παρούσα μελέτη προβλέπεται η προμήθεια τεσσάρων (4) επιβατικών αυτοκινήτων 4Χ4, τα οποία θα καλύψουν τις ανάγκες του Δήμου.

Η εκτέλεση της προμήθειας θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Νόμου 4412/08-08-2016.

Το ενδεικτικό κόστος της παραπάνω προμήθειας των αυτοκινήτων θα ανέλθει στο ύψος των 74.400,00 ευρώ €, συμπεριλαμβανομένου και του Φ.Π.Α. 24% και η σχετική πίστωση θα προέρχεται από ΤΑΚΤΙΚΑ ΕΣΟΔΑ του Δήμου.

Δυτική Φραγκίστα 14 – 11 - 2016
Ο Συντάξας Μηχανικός

ΑΝΤΙΝΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
Π.Ε. ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΕΥΡΥΤΑΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΑΦΩΝ
ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ: 101/2016

Προμήθεια αυτοκινήτων
Δήμου Αγράφων

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Α/Α	ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	Α.Τ.	ΜΟΝ.	ΠΟΣΟ- ΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (€)	ΔΑΠΑΝΗ (€)
1	Επιβατικό αυτοκίνητο 4Χ4	1	ΤΕΜ.	3	13.145,16	39.435,48
2	Επιβατικό αυτοκίνητο 4Χ4	2	ΤΕΜ.	1	20.564,52	20.564,52
Άθροισμα						60.000,00
ΦΠΑ 24%						14.400,00
Σύνολο δαπάνης						74.400,00

Δυτική Φραγκίστα 14 – 11 - 2016

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΑΝΤΙΝΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
Π.Ε. ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ Τ.Υ.

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΛΑΠΠΑΣ
ΠΕ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΕΥΡΥΤΑΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΑΦΩΝ
ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ: 101/2016**

**Προμήθεια αυτοκινήτων
Δήμου Αγράφων**

ΕΙΔΙΚΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ

ΑΡΘΡΟ 1^ο : Αντικείμενο έργου

Η συγγραφή αυτή αφορά την προμήθεια τεσσάρων (4) επιβατικών αυτοκινήτου 4x4, τα οποία θα καλύπτουν πλήρως τις ανάγκες του Δήμου όσον αφορά την μεταφορά του προσωπικού του Δήμου.

ΑΡΘΡΟ 2^ο : Τρόπος εκτέλεσης

Η διενέργεια και η εκτέλεση της παραπάνω προμήθειας θα γίνουν σύμφωνα με της διατάξεις του Νόμου 4412/08-08-2016.

ΑΡΘΡΟ 3^ο : ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΤΡΙΩΝ (3) ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ 4Χ4(Α.Τ.1)

A. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

Το προς προμήθεια αυτοκίνητο θα πρέπει να είναι τελείως καινούριο πρόσφατης κατασκευής, γνωστού και εύφημου εργοστασίου. Θα είναι από τα πλέον εξελιγμένα τεχνολογικά και ευρέως διαδεδομένα στην ελληνική αγορά όχημα.

Εξωτερικά το όχημα θα είναι βαμμένο σε απόχρωση λευκό και θα φέρει περιμετρικά κίτρινη ταινία πάχους 10 cm που πάνω στην οποία θα αναγράφεται και στις δύο πλευρές το όνομα του Δήμου «ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΑΦΩΝ»

B. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

1. Κινητήρας

Ο κινητήρας θα είναι νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO6, πετρελαιοκίνητος (diesel), τετράχρονος, τετρακύλινδρος, 16 βαλβίδων, υδρόψυκτος, κυβισμού έως 1.300 cc και ισχύος 95 HP στις 3.750 RPM και μέγιστης ροπής 325 Nm. Χωρητικότητα ρεζερβουάρ >=35 lt.

2. Κιβώτιο ταχυτήτων

Θα είναι μηχανικό με πέντε (5) ταχύτητες συγχρονιζέ εμπροσθοπορείας και μία (1) ταχύτητα οπισθοπορείας.

3. Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Η κίνηση θα είναι τετρακίνηση (4X4) με αυτόματη σύμπλεξη μέσω ηλεκτρονικού ελεγχόμενου συμπλέκτη δύο διαφορικών, με ημιαξόνια γνήσια του εργοστασίου

κατασκευής, αποκλειόμενης της χρησιμοποίησης απομιμήσεων, ισχυρής και δοκιμασμένης κατασκευής ώστε να εγγυώνται την καλή και ασφαλή λειτουργία του οχήματος, επιλογή αργό-γρήγορο.

4. Σύστημα διεύθυνσης

Το σύστημα διεύθυνσης θα είναι υδραυλικό ή τουλάχιστον με υδραυλική υποβοήθηση και κρεμαγιέρα με ηλεκτρικό σύστημα διεύθυνσης. Το τιμόνι θα ρυθμίζεται καθ' ύψος και θα βρίσκεται στο αριστερό μέρος του αμαξώματος.

5. Σύστημα πέδησης

Το σύστημα πέδησης θα επενεργεί σε όλους τους τροχούς με ABS και EBD. Θα είναι υδραυλικό, με μηχανικό χειρόφρενο ικανό να ακινητοποιεί το όχημα σε κλίση δρόμου τουλάχιστον 10% με σβηστό κινητήρα και χωρίς ταχύτητα και με αεριζόμενα δισκόφρενα εμπρός και με δισκόφρενα πίσω.

6. Σύστημα ανάρτησης

Το σύστημα ανάρτησης στον εμπρόσθιο άξονα θα είναι ανεξάρτητα για κάθε τροχό με γόνατα Mac Pherson με εγκάρσια κάτω ψαλίδια και στον οπίσθιο άξονα διασυνδεδεμένοι τροχοί μέσω ράβδου στρέψης. Το ελεύθερο ύψος κάτω των διαφορικών θα είναι τουλάχιστον 200 mm.

7. Ηλεκτρικό σύστημα

Το ηλεκτρικό σύστημα θα είναι 12 Volt με φωτισμό εσωτερικό και εξωτερικό και προβολείς ομίχλης καθώς και ηχητικά σήματα όπως προβλέπεται από τον Κ.Ο.Κ.

8. Καμπίνα – Αμάξωμα

Το αμάξωμα θα είναι μεταλλικό ή ατσάλινο κλειστού τύπου με αντισκωριακή προστασία κυρίως στο κάτω μέρος του οχήματος και τους θόλους του και ατσάλινες πλευρικές μπάρες ασφαλείας. Θα είναι πεντάθυρης έκδοσης. Η καμπίνα θα φέρει εμπρός κάθισμα ρυθμιζόμενο του οδηγού και κάθισμα συνοδηγού καθώς και πίσω κάθισμα για δύο (2) τουλάχιστον άτομα. Θα είναι εφοδιασμένο με ταμπλώ με τα συνήθη όργανα ελέγχου, φωτεινά και ηχητικά σήματα, θερμική μόνωση με επένδυση από πλαστικό δέρμα, δύο (2) ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες, δύο (2) αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, δάπεδο καλυμμένο από ταπέτα, ζώνες ασφαλείας δύο ή τριών θέσεων, σύστημα αερισμού και θέρμανσης με δυνατότητα εισαγωγής στο θάλαμο φρέσκου αέρα, πλαφονιέρα φωτισμού και γενικά κάθε εξάρτημα ενός σύγχρονου οχήματος.

Θα φέρει κλιματισμό, ηλεκτρικά παράθυρα μπρος, μπρος και πίσω προσκέφαλα, αερόσακοι οδηγού και συνοδηγού, αερόσακοι τύπου κουρτίνας, ηλεκτρομαγνητικό κλείδωμα, ηλεκτρικούς και θερμαινόμενους εξωτερικούς καθρέφτες, στροφόμετρο, ψηφιακό ρολόι, πλήρες ηχοσύστημα με ράδιοCD MP3 και ηχεία μπρος πίσω, ζάντες αλουμινίου, πλευρικές μπάρες προστασίας, immobilizer.

9. Σύστημα τροχών

Τα ελαστικά των τροχών θα είναι διαστάσεων 175/65R15 και θα είναι κατάλληλα για χρήση σε δύσκολες τοπικές και καιρικές συνθήκες και θα φέρει πλήρη εφεδρικό τροχό.

Γ. ΤΕΧΝΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Α) Με το όχημα θα πρέπει να παραδοθούν και τα παρακάτω παρελκόμενα:

- Σειρά συνήθων εργαλείων που θα προσδιορίζονται ακριβώς

- Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
- Τρίγωνο βλαβών
- Βιβλία εγγύησης και συντήρησης στην ελληνική γλώσσα
- Βιβλίο κατασκευαστή στην ελληνική και αγγλική γλώσσα

Ο προμηθευτής θα πιστοποιεί εγγράφως με δήλωση ότι η κατασκευή του οχήματος είναι πρόσφατη και η παραγωγή, κάλυψη ανταλλακτικών καθώς και το service δεν θα διακοπεί για τα επόμενα 15 έτη τουλάχιστον. Από τον προμηθευτή θα οριστούν τα πλησιέστερα συνεργεία επισκευής και συντήρησης. Στη προσφορά θα αναφέρονται τα δωρεάν service κατά τη διάρκεια της εγγύησης και θα προσκομίσει κατάλογο με ενδεικτικό κόστος των περιοδικών συντηρήσεων.

Ο προμηθευτής υποχρεούται να δώσει εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών για όλα τα μηχανικά και ηλεκτρικά μέρη του οχήματος. Μέσα σ' αυτό το διάστημα ο προμηθευτής υποχρεούται να αντικαταστήσει (ή επισκευάσει) οποιοδήποτε εξάρτημα ή βλάβη χωρίς καμία επιβάρυνση του φορέα, εφ' όσον η βλάβη αποδειχθεί ότι δεν προκλήθηκε από υπαιτιότητα του φορέα. Επίσης υποχρεούται να δώσει εγγύηση για αντισκωριακή προστασία.

Τέλος θα προσδιορίσει ακριβώς την ημερομηνία παράδοσης των οχημάτων.

ΑΡΘΡΟ 4^ο : ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΣ (1) ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ 4Χ4 (Α.Τ.2)

A. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

Τα προς προμήθεια αυτοκίνητα θα πρέπει να είναι τελείως καινούρια πρόσφατης κατασκευής, γνωστού και εύφημου εργοστασίου. Θα είναι από τα πλέον εξελιγμένα τεχνολογικά και ευρέως διαδεδομένα στην ελληνική αγορά οχήματα.

Εξωτερικά το όχημα θα είναι βαμμένο με μεταλλικό χρώμα και σε απόχρωση γκρι σκούρο και θα φέρει περιμετρικά κίτρινη ταινία πάχους 10 cm που πάνω στην οποία θα αναγράφεται και στις δύο πλευρές το όνομα του Δήμου «ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΑΦΩΝ»

B. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:

1. Κινητήρας

Ο κινητήρας θα είναι νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας EURO6, πετρελαιοκίνητος (diesel), τετράχρονος, τετρακύλινδρος, 16 βαλβίδων, υδρόψυκτος, με ηλεκτρονικό σύστημα άμεσου ψεκασμού, δύο εκκεντροφόρους, κυβισμού περίπου 1.560 cc και ισχύος 114 HP στις 3.600 RPM και μέγιστης ροπής 270 Nm/1.750 RPM. Χωρητικότητα ρεζερβουάρ >=60 lt.

2. Κιβώτιο ταχυτήτων

Θα είναι μηχανικό με έξι (6) ταχύτητες συγχρονιζέ εμπροσθοπορείας και μία (1) ταχύτητα οπισθοπορείας. Μονός ξηρός συμπλέκτης με υδραυλική ενεργοποίηση.

3. Σύστημα μετάδοσης κίνησης

Η κίνηση θα είναι τετρακίνηση (4Χ4) ηλεκτρονικά ελεγχόμενη κι επιλογέα τύπου μετάδοσης, με ημιαξόνια γνήσια του εργοστασίου κατασκευής, αποκλειόμενης της χρησιμοποίησης απομιμήσεων, ισχυρής και δοκιμασμένης κατασκευής ώστε να εγγυώνται την καλή και ασφαλή λειτουργία του οχήματος, επιλογή αργό-γρήγορο.

4. Σύστημα διεύθυνσης

Το σύστημα διεύθυνσης θα είναι υδραυλικό ή τουλάχιστον με υδραυλική υποβοήθηση και κρεμαγιέρα με ηλεκτρικό σύστημα διεύθυνσης. Το τιμόνι θα ρυθμίζεται καθ' ύψος και θα βρίσκεται στο αριστερό μέρος του αμαξώματος.

5. Σύστημα πέδησης

Το σύστημα πέδησης θα επενεργεί σε όλους τους τροχούς με ABS και EBD. Θα είναι υδραυλικό, με μηχανικό χειρόφρενο ικανό να ακινητοποιεί το όχημα σε κλίση δρόμου τουλάχιστον 10% με σβηστό κινητήρα και χωρίς ταχύτητα και με αεριζόμενα δισκόφρενα εμπρός και με δισκόφρενα πίσω.

6. Σύστημα ανάρτησης

Το σύστημα ανάρτησης στον εμπρόσθιο άξονα θα είναι με γόνατα Mac Pherson και μπάρα σταθεροποίησης και στον οπίσθιο άξονα με αμορτισέρ πολλαπλών συνδέσμων και μπάρα σταθεροποίησης. Το ελεύθερο ύψος κάτω των διαφορικών θα είναι τουλάχιστον 195 mm.

7. Ηλεκτρικό σύστημα

Το ηλεκτρικό σύστημα θα είναι 12 Volt με φωτισμό εσωτερικό και εξωτερικό και προβολείς ομίχλης καθώς και ηχητικά σήματα όπως προβλέπεται από τον Κ.Ο.Κ.

8. Καμπίνα – Αμάξωμα

Το αμάξωμα θα είναι μεταλλικό ή ατσάλινο κλειστού τύπου με αντισκωριακή προστασία κυρίως στο κάτω μέρος του οχήματος και τους θόλους του και ατσάλινες πλευρικές μπάρες ασφαλείας. Θα είναι πεντάθυρης έκδοσης. Η καμπίνα θα φέρει εμπρός κάθισμα ρυθμιζόμενο του οδηγού και κάθισμα συνοδηγού καθώς και πίσω διαιρούμενα καθίσματα για τρία (3) άτομα. Θα είναι εφοδιασμένο με ταμπλώ με τα συνήθη όργανα ελέγχου, φωτεινά και ηχητικά σήματα, θερμική μόνωση με επένδυση από πλαστικό δέρμα, δύο (2) ηλεκτρικούς υαλοκαθαριστήρες, δύο (2) αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, δάπεδο καλυμμένο από ταπέτα, ζώνες ασφαλείας δύο ή τριών θέσεων, σύστημα αερισμού και θέρμανσης με δυνατότητα εισαγωγής στο θάλαμο φρέσκου αέρα, πλαφονιέρα φωτισμού και γενικά κάθε εξάρτημα ενός σύγχρονου οχήματος.

Θα φέρει αυτόματο κλιματισμό, ηλεκτρικά παράθυρα μπρος-πίσω, μπρος και πίσω προσκέφαλα, αερόσακοι οδηγού και συνοδηγού, πλευρικοί αερόσακοι και αερόσακοι τύπου κουρτίνας, ηλεκτρομαγνητικό κλείδωμα, ηλεκτρικούς και θερμαινόμενους εξωτερικούς καθρέφτες, στροφόμετρο, ψηφιακό ρολόι, πλήρες ηχοσύστημα με ραδιοCD MP3, ηχεία μπρος πίσω και κάμερα οπισθοπορείας, cruise control, ζάντες αλουμινίου, πλευρικές μπάρες προστασίας, immobilizer.

9. Σύστημα τροχών

Τα ελαστικά των τροχών θα είναι διαστάσεων 225/55R18 και θα είναι κατάλληλα για χρήση σε δύσκολες τοπικές και καιρικές συνθήκες και θα φέρει πλήρη εφεδρικό τροχό.

Γ. ΤΕΧΝΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

A) Με το όχημα θα πρέπει να παραδοθούν και τα παρακάτω παρελκόμενα:

- Σειρά συνήθων εργαλείων που θα προσδιορίζονται ακριβώς,
- Πλήρες φαρμακείο σύμφωνα με τον Κ.Ο.Κ.
- Τρίγωνο βλαβών,
- Βιβλία εγγύησης και συντήρησης στην ελληνική γλώσσα,
- Βιβλίο κατασκευαστή στην ελληνική και αγγλική γλώσσα.

Ο προμηθευτής θα πιστοποιεί εγγράφως με δήλωση ότι η κατασκευή του οχήματος είναι πρόσφατη και η παραγωγή, κάλυψη ανταλλακτικών καθώς και το service δεν θα διακοπεί για τα επόμενα 15 έτη τουλάχιστον. Από τον προμηθευτή θα οριστούν τα πλησιέστερα συνεργεία επισκευής και συντήρησης. Στη προσφορά θα αναφέρονται τα δωρεάν service κατά τη διάρκεια της εγγύησης και θα προσκομίσει κατάλογο με ενδεικτικό κόστος των περιοδικών συντηρήσεων.

Ο προμηθευτής υποχρεούται να δώσει εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών για όλα τα μηχανικά και ηλεκτρικά μέρη του οχήματος. Μέσα σ' αυτό το διάστημα ο προμηθευτής υποχρεούται να αντικαταστήσει (ή επισκευάσει) οποιοδήποτε εξάρτημα ή βλάβη χωρίς καμία επιβάρυνση του φορέα, εφ' όσον η βλάβη αποδειχθεί ότι δεν προκλήθηκε από υπαιτιότητα του φορέα. Επίσης υποχρεούται να δώσει εγγύηση για αντισκωριακή προστασία.

Τέλος θα προσδιορίσει ακριβώς την ημερομηνία παράδοσης των οχημάτων.

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ Τ.Υ.

ΑΝΤΙΝΟΥ ΓΕΩΡΓΙΟΣ
Π.Ε. ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΛΑΠΠΑΣ
ΠΕ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΕΥΡΥΤΑΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΓΡΑΦΩΝ**

**Προμήθεια αυτοκινήτων
Δήμου Αγράφων**

ΕΝΤΥΠΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

A/A	ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	A.T.	ΜΟΝ.	ΠΟΣΟ- ΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΔΑΠΑΝΗ	ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ
1	Επιβατικό αυτοκίνητο 4X4	1	ΤΕΜ.	3			
2	Επιβατικό αυτοκίνητο 4X4	2	ΤΕΜ.	1			

ΚΕΡΑΣΟΧΩΡΙ _____ 2016
Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ